

Adhesivo estructural Bond + Seal

Adhesivo y sellador de PU elástico para una gran variedad de aplicaciones

Para uso universal

Excelente fuerza adhesiva en una amplia variedad de materiales y superficies

Aprobado para su uso con productos alimenticios (certificado ISEGA)

- Inocuo para la salud en estado endurecido
- Producto para el pegado y sellado en plantas de procesamiento de alimentos

Gran elasticidad

- Se puede utilizar para unir diferentes materiales y materiales del mismo tipo
- Compensa diferentes expansiones del material
- Amortigua las vibraciones y el ruido

Tiempo prolongado de formación de película

- Permite pegar y sellar componentes complejos
- También es ideal para grandes superficies
- Permite la reposición de las uniones

Se puede lijar y pintar

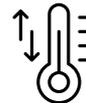
Después de secarse, se puede someter a un proceso mecánico y pintar sin activación de la superficie (realice pruebas preliminares para comprobar la compatibilidad con la pintura).

No corrosivo

Evita la corrosión del metal

Con poco olor

Sin silicona



Contenido	300 ml
Contenedor	Cartucho
Base química	Poliuretano monocomponente
Tiempo mínimo/máximo de formación de piel	45-60 min
Velocidad de curado completo/condiciones	3 mm/d/23 °C y humedad relativa del 50 %, curado por humedad
Temperatura de procesamiento mínima/máxima	5 hasta 35 °C
Resistencia a temperatura mín./máx.	-40 hasta +90 °C
Resistencia a temperatura a corto plazo máx./condiciones	120 °C/después de 8 horas
Vida útil desde la producción/condiciones	12 mes/de 10 °C a 25 °C

Color	N.º ref.	VE
Blanco	0890 100 1	3
Gris	0890 100 2	3
Negro	0890 100 3	3

Tabla de optimización		
Superficie/material	Instrucciones de optimización *	Notas
Aluminio anodizado	1. Limpiador activador 2. Imprimación para metal	-
Aluminio (AlMg3 AlMgSi1)		-
Metales pesados no ferrosos (latón, cobre, bronce, etc.)	1. Limpie a fondo con el limpiador IPA	Es necesario usar imprimación para metal.
Acero inoxidable	2. Lije ligeramente con un producto abrasivo no tejido "muy fino"	-
Acero (St 37, etc.)	3. Limpie de nuevo con limpiador IPA	En componentes susceptibles a la corrosión: Se requiere protección contra la corrosión de PU o epoxi de 2 componentes.
Acero cincado (por inmersión en caliente o galvanizado)	4. Limpiador activador	-
Zinc	5. Imprimación para metal	-
Revestimientos de pintura en polvo		Se recomienda realizar pruebas previas para aplicaciones en las que existan fuerzas de consideración o entornos húmedos.
(PES, EP/PES)	Limpiador activador	
Capa superior de 2 componentes a base de agua o disolventes (PUR, acrílico)	Imprimación Varioprimer safe + easy	Debido al elevado número de pinturas disponibles, esta información es meramente orientativa. Realice las pruebas preliminares cuando sea necesario.
Imprimaciones de 2 componentes a base de agua o disolventes	Imprimación Varioprimer safe + easy	-
(PUR, acrílico, resina de epoxi)		
Revestimiento por inmersión catódica	Limpiador activador	-
(Revestimiento E)		
Revestimiento de bobinado	Limpiador activador	-

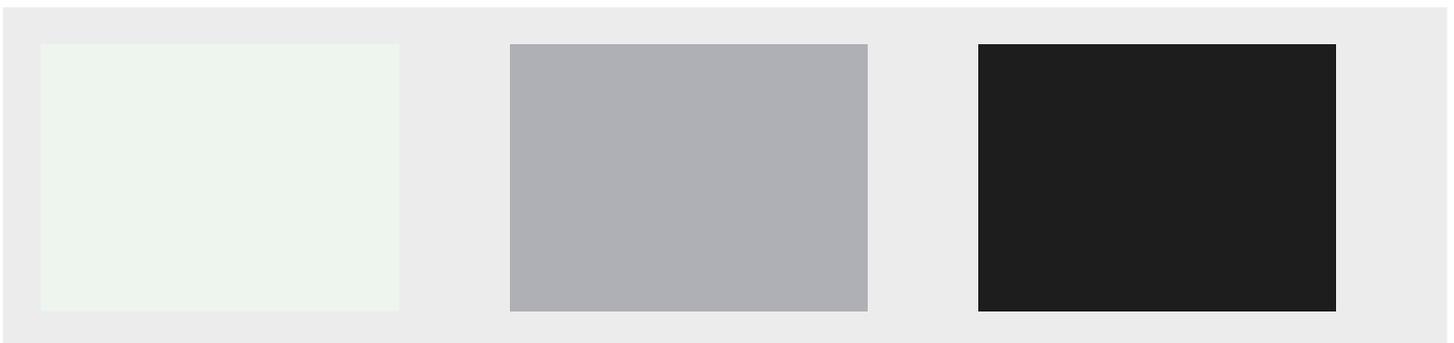
* Siga los pasos en el orden indicado

Tabla de optimización		
ABS	1. Limpiador activador 2. Imprimación para plástico-madera-piedra	Puede omitirse el procedimiento de lijado para aquellas piezas que vayan a someterse a cargas ligeras.
GFRP (poliéster insaturado), gelcoat o SMC	1. Limpie a fondo con el limpiador IPA 2. Lije con un producto abrasivo no tejido "muy fino" o de grano 60-80 y, a continuación, aspire 3. Limpie de nuevo con limpiador IPA 4. Limpiador activador 5. Imprimación para plástico-madera-piedra	La superficie adhesiva debe estar protegida contra la radiación UV (cubierta opaca).
PVC duro	1. Limpiador activador 2. Imprimación para plástico-madera-piedra	-
PMMA/PC (sin revestimiento resistente a arañazos)	Imprimación Varioprimer safe + easy	La superficie adhesiva debe estar protegida contra la radiación UV (cubierta opaca).
Poliamida	Imprimación Varioprimer safe + easy	-
Madera, contrachapado, MDF, productos de madera y corcho	1. Elimina el polvo 2. Imprimación para plástico-madera-piedra	-
Paneles laminados HPL (Resopal, Ultrapas)	Limpiador activador	-
Vidrio	Imprimación Varioprimer safe + easy	La superficie adhesiva debe estar protegida contra la radiación UV (cubierta opaca).
Esmalte, porcelana, cerámica, azulejos	1. Limpiador activador o limpiador IPA 2. Imprimación Varioprimer safe + easy	-
Hormigón, mortero mineral, yeso y planchas de fibrocemento	1. Elimina el polvo 2. Imprimación de penetración profunda	-
Piedra artificial (Corian, Varicor)	1. Limpiador activador 2. Imprimación para plástico-madera-piedra	-

* Siga los pasos en el orden indicado

Detalles/aplicación

- Para una gran variedad de tareas de unión y sellado
- Producto para el pegado y sellado en plantas de procesamiento de alimentos
- Para un sellado con elasticidad permanente de los cordones de soldadura por puntos





Productos Bond + Seal		B+S (Bond+Seal)	B+S Power	B+S Fast	B+S Combi
		0890 100 1-6 0890 100 111-3 0890 100 181-3 0890 100 11 + 13	0893 235 1 0893 235 2 0893 235 3	0890 100 710 0890 100 720 0890 100 730	0893 236 110 0893 236 120 0893 236 130
Metal	Aluminio	√1	√4	√1	√1
	Plomo	x	x	x	x
	Acero inoxidable	√1	√4	√1	√1
	Cobre	√1	√1	√1	√1
	Latón	√1	√1	√1	√1
	Acero/hierro	√1	√4	√1	√1
	Zinc	√1	√4	√1	√1
Plásticos	ABS	√2	√2	√2	x
	GFRP	√2	√2	√2	√
	Caucho/neopreno	x	x	x	√
	Espumas densas	√2	√2	√2	√
	PE	x	x	x	x
	PMMA	√5	√5	√5	-
	Poliamida	√5	√5	√5	√
	Policarbonato (PC)	√5	√5	√5	-
	Poliestireno (no espuma)	√2	√2	√2	-
	PP	-	-	-	-
	PTFE	-	-	-	-
	Poliuretano (PU)	√2	√2	√2	√
	PVC duro	√2	√4	√2	√
	Silicona	-	-	-	-
Poliestireno expandido	-	-	-	-	

La superficie se debe pretratar. Véanse las hojas de datos técnicos en función del uso.

1. Imprimir con imprimación para metal (0890 100 61)
2. Imprimir con imprimación para plástico-madera-piedra (0890 100 62)
3. Tratamiento previo con imprimación de penetración profunda (0890 545 10)
4. Pretratar con limpiador activador (0890 100 60)
5. Imprimación Varioprimer safe + easy (0890 024 021 / 0890 024 101)

		B+S (Bond+Seal)	B+S Power	B+S Fast	B+S Combi
Productos Bond + Seal		0890 100 1-6 0890 100 111-3 0890 100 181-3 0890 100 11 + 13	0893 235 1 0893 235 2 0893 235 3	0890 100 710 0890 100 720 0890 100 730	0893 236 110 0893 236 120 0893 236 130
Superficies pintadas	Pinturas de 2 componentes, esmaltes al horno, revestimiento por inmersión catódica, paneles pintados	√ 4	√ 4	√ 4	√ 4
Madera y maderas tratadas	Madera (incluidos paneles MDF, aglomerado)	√ 2	√ 2	√ 2	√ 2
	Paneles de madera laminada (Resopal, Ultrapas)	√ 4	√ 4	√ 4	
	HPL	√ 4	√ 4	√ 4	√ 4
	Paneles decorativos	√	√	√	√
	Corcho	√ 2	√ 2	√ 2	√
Piedra y materiales de construcción	Hormigón	√ 2	√ 2	√ 2	√ 2
	Bases bituminosas	-	-	-	-
	Hormigón celular, yeso, cartón yeso	√ 3	√ 3	√ 3	√ 3
	Piedra artificial (Corian, Varicor)	√ 2	√ 2	√ 2	√
	Piedra natural delicada (p. ej., mármol)	-	-	-	-
	Piedra natural, ladrillo	√ 2	√ 2	√ 2	√ 2
	Planchas de fibrocemento	√ 3	√ 3	√ 3	√
Otros	Esmalte	√ 5	√ 4	√ 5	√ 4
	Vidrio	√ 5	√ 4	√ 5	√ 4
	Fibra de vidrio	-	-	-	-
	Espejos	-	-	-	-
	Porcelana, cerámica, azulejos	√ 5	√ 4	√ 5	√ 5
	Papel	√	√	√	√
	Cartón	√	√	√	√
	Tejido	-	-	-	-
Cuero	-	-	-	-	

La superficie se debe pretratar. Véanse las hojas de datos técnicos en función del uso.

1. Imprimir con imprimación para metal (0890 100 61)
2. Imprimir con imprimación para plástico-madera-piedra (0890 100 62)
3. Tratamiento previo con imprimación de penetración profunda (0890 545 10)
4. Pretratar con limpiador activador (0890 100 60)
5. Imprimación Varioprimer safe + easy (0890 024 021 / 0890 024 101)

Instrucciones

Las superficies deben estar limpias, secas y sin grasa. Para el tratamiento previo, consulte la tabla de optimización de la ficha de datos técnicos.

Corte el tapón de rosca, enrosque la boquilla y córtela a la longitud deseada. Aplique el adhesivo con una pistola de aplicación adecuada. Recomendamos un grosor mínimo de capa adhesiva de 3 mm para aprovechar las ventajas que ofrece la adhe-

sión con capas gruesas.

Para obtener más información, consulte la hoja de datos técnicos.

Prueba de rendimiento

ISEGA:

Se puede utilizar donde se elaboren o almacenen alimentos, por ejemplo, para pegar áreas de paredes y suelos en empresas de procesamiento de alimentos.

Certificado de aprobación n.º: 46567 U 18



Aviso

- No es adecuado para el sellado de ranuras de vidrio o para la unión adhesiva en otros materiales transparentes con riesgo de reflexión posterior UV.
- La exposición directa a la luz solar puede provocar una ligera coloración amarillenta de la superficie y la formación de grietas.
- No adecuado para juntas de expansión en aplicaciones de construcción.
- Las pinturas a base de PVC y las que se secan por oxidación (pinturas a base de aceite y resina alquídica) no son adecuadas para pintar sobre el adhesivo.
- El uso del agente alisador de selladores de Würth puede producir una coloración amarillenta.
- Precaución: Debe evitarse el contacto con disolventes o residuos de disolventes, en particular durante la fase de procesamiento y curado. Puede provocar daños permanentes en el Bond + Seal.
- Precaución: En caso de una alta humedad superficial, de que el cordón de adhesivo aplicado sea muy ancho, de que se hayan generado burbujas o bolsas de aire o de haberse aplicado espumas de relleno, se corre el riesgo de que se formen burbujas en el compuesto adhesivo.

Las instrucciones de uso son recomendaciones basadas en las pruebas que hemos realizado y en nuestra experiencia; lleve a cabo sus propias pruebas antes de cada aplicación. Debido a la gran cantidad de aplicaciones, condiciones de almacenamiento y procesamiento, no asumimos responsabilidad alguna por el resultado de una aplicación específica. Cualquier información técnica o sugerencia de nuestro servicio gratuito de atención al cliente se proporcionará sin asumir ningún tipo de responsabilidad, salvo que el asesoramiento se realice en la prestación de los servicios acordados contractualmente o si el asesor actúa de manera voluntaria. Garantizamos la calidad continua de nuestros productos. Nos reservamos el derecho a efectuar modificaciones técnicas y a seguir desarrollando los productos. Consulte la hoja de datos técnicos.

Productos complementarios de	Denominación	N.º ref.
0890 100 1	Paño de limpieza Tex-Rein 150 Uds	0899 810
0890 100 2	Paño de limpieza Tex-Rein 150 Uds	0899 810
0890 100 3	Paño de limpieza Tex-Rein 150 Uds	0899 810